

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1.产品照片及企业信息



名宇牌 6CCB-80/12 型扁形茶理条炒制机

企业名称：雅安市创宇茶业有限公司

地 址：名山县中峰乡茶业市场内

邮政编码：625100

电 话：13881641767

传 真：0835-3413588

联 系 人：高生飞

2. 主要技术规格

序 号	项 目	单 位	设计值
1	结构型式	/	锅槽式（摆杆往复式）
2	加热型式	/	电阻加热
3	电加热功率	kW	18
4	外形尺寸 （长×宽×高）	mm	2330×1150×860
5	整机质量	kg	320
6	配套动力	kW	0.75
7	槽锅长度	mm	800
8	槽锅槽数	槽	12
9	锅体长度	mm	1380
10	锅体宽度	mm	800
11	锅体面积	m ²	1.104
12	往复运转次数	次/min	180～320
13	生产率	kg/h	5～10

3. 检验结果

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (+)
类	项				
A	1	安全卫生要求	/	外露转动部件须采用封闭性防护板进行防护，防止人身直接接触	+
				电动机应有可靠的接地装置及标志，对地绝缘电阻不小于 $20M\Omega$	
				容易造成人身伤害的部位应有安全警示标志，并在明显部位附有“停机取茶”注意事项标志。安全标志应在说明书重现，且应清晰、易读。	
				与茶叶接触的零件材料应保证不会影响茶叶品质	
	2	小时生产率	kg/h	5~10	+
	3	成品茶含水率	/	$\leq 7\%$	+
B	1	碎茶率	/	$\leq 3\%$	+
	2	耗电率	kW·h/kg 干茶	≤ 10	+
	3	工作噪声	dB(A)	≤ 80	+
	4	轴承温升	℃	≤ 25	+
	5	茶叶品质	/	应符合扁形茶品质要求	+
C	1	焊接质量		焊接件的焊缝应牢固、平整，不得有烧穿、夹渣、未焊透等缺陷。	+

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (+)
类	项				
C	2	冲压钣金件质量	/	钣金件应光滑平整、不得有裂纹、变形和明显影响外观质量的锤痕等缺陷，咬缝应均匀、牢固；冲压件应光滑平整，不得有裂纹、起翘、飞边、毛刺和明显拉痕等现象。	+
	3	零件可靠防松装置	/	容易松脱的零件应有可靠的防松装置	+
	4	漆膜厚度	μm	≥ 35	+
	5	漆膜附着力	/	漆膜附着力检查三处，均不得低于Ⅱ级	+
	6	装配质量	/	运转应灵活、平稳，不得有异常响声；各润滑部位加入润滑油后，不允许有油（脂）渗漏而污染茶叶的现象。	+
	7	外观质量	/	外观应整洁平整、无污损，不允许有磕碰伤、划痕和毛刺现象。	+
	8	产品标牌内容	/	标牌应至少包括以下内容：① 制造厂名称及地址；② 产品名称及型号；③ 主要技术参数（配套动力、生产率等）；④ 产品执行标准号；⑤ 制造日期及编号；⑥ 商标。	+